



Férfi hajvágás – Modern klasszikus

NÉMETH LEVENTE

Férfi hajvágás eszközei

▶ Fésű

- ▶ Hajvágó (rajz) > ritka: szekcionálás, sűrű: munkapasszé kifésülése
- ▶ Stuccoló fésű > sűrű vége felé elvékonyodó, hajlékony
- ▶ Hajvágógépes fésű (Clipper comb): Hajvágógépes stuccoláshoz

▶ Olló

▶ Vágó olló

- ▶ Méret (hüvelyk) > átlag női kézhez: 5.5"
- ▶ Kialakítás: -egyenes (straight), -félíg eltolt (semi-offset), -eltolt (offset)

▶ Ritkító (effiláló)

- ▶ Mindkét oldalon fogazott / vágólap + fogazott
- ▶ Fogazás sűrűsége

Férfi hajvágás eszközei

- ▶ Hajvágó gép
 - ▶ Vezetékes (elektromágnes)
 - ▶ Akkumulátoros (pivot motor)
 - ▶ Méret szerint: - hajvágó, - kontúrvágó
 - ▶ Vezetőfésűk méret szerint : 3mm (1/8"), 6mm (1/4"), 9mm (3/8"), 12mm (1/2")
- ▶ Borotva
 - ▶ Borotva kés: penge és nyak rész egy darab acélból
 - ▶ Shavette: egyszer használatos (eldobható) pengét használ
 - ▶ Nyeső: shavette vezetőfésűs betéttel
 - ▶ Elektromos borotvák

Férfi hajvágás munkafolyamata

- ▶ Diagnosztizálás
- ▶ Hajmosás, haj előkészítése a vágáshoz
- ▶ Beterítés
 - ▶ nyak papír (védelem az apróhajtól, higiénia)
 - ▶ hajvágó kendő (kötős, tépőzáras, fém kapcsos, patentos)
 - ▶ Vállpánt (véd a lepergő víztől, levágott vizes hajtól)
- ▶ Szekcionálás (a haj területi felosztása)
 - ▶ Fejtető leválasztás: homlok-hajnövés legmélyebb pontjaiból indul (temple point)
 - ▶ Hátral a fej legmagasabb pontját kerüli meg, egyenlő távolságra a fej legmagasabb pontja és a kalapvonal között

Férfi hajvágás munkafolyamata

▶ Vágás

- ▶ A külső hajrészt függőleges leválasztásokkal haladva ujj közötti tompavágással lenagyoljuk
- ▶ Külső hajrész átmenetes hajvágása
 - ▶ 1/A: kalapvonal alatti hajrész 0-ára vágását követően felfelé haladva fokozatos átmenetet képzünk a hajvágógép toldófésű méretének változtatásával
 - ▶ 1/B: Fentről lefelé, hosszúból a rövidbe
 - ▶ 1/C: a hajvágógép kalapvonal felett történő kiemelésével alakítjuk ki az átmenetet (szabadkéz technika: határozott, biztos kézmozdulatot igényel)
 - ▶ Hajvágógéppel a kalapvonal mentén meghatározunk egy kiindulási hosszt, a kalapvonal feletti rész fésű-gép technikával alakítjuk ki, a kalapvonal alatt 1/B
 - ▶ 2: konturvágó géppel teljesen bőrig rövidítjük a haját a kontúrvonal mentén, előkészítve a fazonok borotválását
 - ▶ 3: az előkészített fazonvonalakat borotvával véglegesítjük
 - ▶ 4: az elkészített átmenetet stuccolásos technikával finomítjuk a végső formájára (ez történhet ollós, ritkító ollós, illetve gépes stuccolással)
- ▶ Fejtető (belső) hajrész vágása
 - ▶ 1: horizontális, vagy vertikális passzékezeléssel a fejtető hajrészt uniformszerűen, vagy enyhén előre hosszabbodó formára vágjuk
 - ▶ 2: ellentétes fésülési iránnyal átellenőrizzük a vágásunkat
 - ▶ 3: Fejtető hajrész vágás megkezdésekor minimum 7cm hosszú, befejezésekor minimum 6cm hosszú
 - ▶ 4: a fejtető hajrész puhítása készülhet ritkító ollóval (effiláló technika) , illetve borotvával

Férfi hajvágás munkafolyamata

- ▶ Szárítás
- ▶ 1: formázó termék(ek) elosztatása a hajon (hajhab, formázó krém, formázó permetek, volumen növelők)
- ▶ 2: a haj irányba fésülése (készülhet választékkal, vagy anélkül)
- ▶ 3: Előszárítás
- ▶ 4: passzéról passzéra haladva elvégezzük a beszárítást (szükséges eszközök: hajszáritóra szűkítő fej, tőszárító/kétoldali kefe, körkefe csak szükséges esetben)
- ▶ 5: Finishelés

Felhasználható Termékek

- ▶ Szinező termékek:
- ▶ Styling termékek: a forma kialakítását segítik (általában törölköző-száraz hajra visszük fel, a szárítást megelőzően)
 - ▶ Volumen növelők
 - ▶ Hajhabok
 - ▶ Formázó krémek
- ▶ Finish termékek: a kialakított forma rögzítésére szolgálnak (szárítást követő utolsó simítás, a végső kinézetet adják)
 - ▶ Fényes wax (pomádé)
 - ▶ Matt wax
 - ▶ Hajzselék
 - ▶ Hajlakk (hajtogáz, hajtógáz nélküli)
 - ▶ Hajfények
 - ▶ Hajpúder